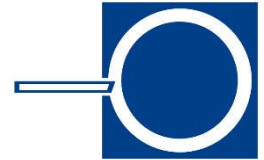




DIN EN ISO 9001
REG.-NR. Q1 0197051



Maschinenliste Czarny & Ries GmbH – Stand 04/2019

4x (3 - und 4 - Achsen) vertikale Bearbeitungszentren, 1x konv. Bettfräsmaschine

Maschinen: Okuma Genos M560-V
Okuma Genos M560-V-e für 4-Achsbearbeitung
Okuma Genos M560-V-e Vorgerüstet für Automation
Okuma MX45VAE
Konventionelle Bettfräsmaschine

Maximaler Verfahrensweg : X = 1.050 mm, Y = 560 mm, Z = 460 mm

Maximalgewicht : 400 kg

2x CNC Futterdrehmaschinen (1x mit automatischer Beladung), 1x konv. Drehmaschine

Maschinen: Okuma LVT 300 mit Bandbeladung (20 Plätze)
Okuma LB 3000 mit angetriebenen Werkzeugen
Konventionelle Drehmaschine

Maximaler Durchmesser : 380 mm

Maximalgewicht : 350 kg

4x CNC Stangendrehautomaten

Maschinen: Okuma LB 15
Okuma LB 300 mit angetriebenen Werkzeugen
Okuma LCC 15
Okuma LB 2000 mit angetriebenen Werkzeugen

Maximaler Durchmesser : 60 mm (Stange), 200 mm (Futter)

Maximale Drehlänge : 300 mm

1x Außenrundscheifmaschine

Max. Schleif Ø: 300 mm

Maximale Schleiflänge : 1100 mm

1x Sägeautomat

Maschinen: Kläger Pharos220

Max. Säge Ø: 220 mm

1x Vertikale Räummaschine

Räumnadeln:	5P9	(Räumlänge 16 – 40 mm)
	6P9	(Räumlänge 32 – 90 mm)
	6JS9	(Räumlänge 18 – 45 mm)
	8JS9	(Räumlänge 36 – 100 mm)
	8P9	(Räumlänge 20 – 60 mm)
	10P9	(Räumlänge 36 – 100 mm)
	12P9	(Räumlänge 36 – 100 mm)
	12JS9	(Räumlänge 20 – 60 mm)
	12-0,005	(Räumlänge 24 – 60 mm)
	14P9	(Räumlänge 36 – 100 mm)
	16P9	(Räumlänge 36 – 100 mm)
	18P9	(Räumlänge 36 – 100 mm)
	20P9	(Räumlänge 44 – 120 mm)
	22P9	(Räumlänge 44 – 120 mm)

Innendurchmesser: 8 - 80 mm

1x 3D Koordinaten-Messmaschine

Verfahrwege: X = 400 mm Y = 500 mm Z = 350 mm

CAD/CAM System InventorCAM

Lesen, Be- und Verarbeiten aller gängigen 3D/CAD Formate